



ООО «ЭСТ-ПРИМ»

ЛАЗЕРНЫЙ ЦЕЛЕУКАЗАТЕЛЬ ЛЦУ-ПМ



УСТРОЙСТВО

Конструктивно ЛЦУ состоит из корпуса 1, блока оптического 2, помещенного в оправу 3, источника питания 4, размещенного в крышке 5, и выключателя 6.

Регулировочные винты 7 и служат для сведения светового пятна целеуказателя с СТП. Крепление ЛЦУ на оружии осуществляется с помощью крепежных винтов 8, 9 и охвата 10.

УСТАНОВКА ЛЦУ НА ПМ

ВНИМАНИЕ! Рекомендуется установку ЛЦУ на ПМ проводить в условиях оружейных мастерских!

1. Извлечь магазин из ПМ.
2. Убедиться в отсутствии патрона в патроннике.
3. Снять охват 10, установить ЛЦУ на скобу ПМ и вернуть винты 9 так, чтобы ЛЦУ мог перемещаться по спусковой скобе.
4. Выбрать такое положение ЛЦУ на скобе, чтобы расстояние между лазерным пятном и точкой прицеливания на расстоянии 25м не превышало 0,5 м.
5. Завернуть винты 9 и винты-кондукторы 8 (предварительно ввернутые в заводских условиях) до упора. При правильной установке ЛЦУ должен плотно прилегать к спусковой скобе.

НАЗНАЧЕНИЕ

Лазерный целеуказатель ЛЦУ-ПМ предназначен для формирования на цели светового пятна, совмещенного с СТП (средней точкой попадания) оружия и устанавливается на пистолеты ПМ, ПММ, ИЖ-71, ИЖ-471 образца 1995 года.

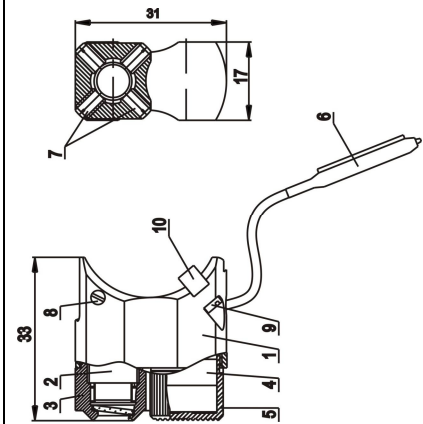
Рекомендуется использовать ЛЦУ в условиях малой освещенности днем и в сумерках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|--------------------|
| 1. Длина волны лазерного излучения, мкм, | 0,635 |
| 2. Мощность лазерного излучения мВт, | 2,5 ... 4 |
| 3. Диаметр светового пятна на расстоянии 25 м, мм, не более | 25 |
| 4. Диапазон рабочих температур, С | от минус 10 до +40 |
| 5. Суммарное время непрерывной работы от одного комплекта элементов питания в повторно-кратковременном режиме, час, не менее | 3 |
| 6. Масса ЛЦУ (без крепления), г, не более | 50 |
| 7. Габаритные размеры, мм, не более | |
| длина | 34 |
| ширина | 17 |
| высота | 31 |

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-------------------------------|-------|
| 1. ЛЦУ – ПМ | 1 шт. |
| 2. Элемент СЦ – 0,18 (AG –13) | 2 шт. |
| 3. Сверло Ø 2,0 мм | 1 шт. |
| 4. Винт крепежный | 2 шт. |
| 5. Упаковка | 1 шт. |
| Паспорт | 1 шт. |



1. Корпус, 2. Блок оптический, 3. Оправа, 4. Элементы питания, 5. Крышка, 6. Выключатель, 7. Винты регулировочные, 8, 9. Винты крепежные, 10. Охват.

6. Через отверстие одного из винтов-кондукторов 8 просверлить отверстие Ø 2мм на глубину ~1,5 мм в спусковой скобе.

7. Вывернуть винт-кондуктор 8 и ввернуть вместо него до упора винт крепежный 8.

8. Повторить операции по п.п. 6,7 для второго крепежного винта.

СВЕДЕНИЕ СВЕТОВОГО ПЯТНА ЛЦУ-ПМ

ВНИМАНИЕ! При сведении светового пятна с точкой прицеливания лазерный луч перемещается в направлении вворачиваемого винта, а вворачивание противоположного винта приводит к фиксации положения луча.

1. Вывернуть регулировочные винты 7 так, чтобы шлицы находились на границе корпуса;
2. Определить отклонение лазерного пятна от точки прицеливания (ТП).
3. Вращением соответствующего винта 7 добиться совмещения пятна ЛЦУ с ТП и завернуть все регулировочные винты 7 до упора.
4. Для установки выключателя на оружие необходимо приклеить ответную часть контактной ленты на рукоятку ПМ. Прижать выключатель к контактной ленте.

Проверить правильность сведения контрольной стрельбой 2-3 выстрела. При необходимости операцию сведения повторить.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ЛЦУ содержит источник лазерного излучения. При использовании ЛЦУ необходимо избегать попадания прямого и зеркально-отраженного излучения лазера в глаза.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В условиях эксплуатации ЛЦУ содержать в чистоте, оберегать от ударов. Загрязнения с защитного стекла удалять чистой салфеткой, смоченной спиртом или одеколоном.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

ЛЦУ хранить в упаковке в сухом отапливаемом и проветриваемом помещении.

Не допускается хранение ЛЦУ в помещениях, где имеются вредные вещества: щелочи, кислоты, а так же вблизи источников тепла.

При длительном хранении необходимо извлекать источники питания.